



**open  
experience  
environment**

SOFTWARE FACTORY

---

## Métricas

---

**OXE**

### **Projeto: *VENSSO***

<b>Data</b>	10/06/2005
<b>Responsável</b>	OXE Factory
<b>Autor</b>	Andrade
<b>ID do documento</b>	VENSSO_TRK_20050610
<b>Localização</b>	<location to access at CVS or URL>
<b>Versão do Documento</b>	1.0

## Histórico de Revisões

<b>Data</b>	<b>Versão</b>	<b>Autor</b>	<b>Descrição</b>
10/06/2005	0.01	Andrade	Proposta inicial
15/06/2005	0.01	Damires	Revisão
17/06/2005	1.0	Silvia	Revisão para fechamento de fase <b>construction</b>



## Sumário

1. Introdução .....	0
1.1. Objetivo .....	0
1.2. Motivação .....	0
2. Premissas e Definições .....	0
3. Medidas Básicas de Processo .....	0
4. Medidas Básicas de Produção .....	0
5. Medidas Gerais.....	0

## 1. Introdução

### 1.1. Objetivo

Definir todas as medidas básicas de qualidade que serão acompanhadas pela gerência da OXE Factory durante o desenvolvimento do projeto VENSSO. Adicionalmente à definição das medidas, serão estabelecidos prazos, periodicidade e forma de coleta das informações.

### 1.2. Motivação

As métricas constituem informações de extrema importância para avaliação do andamento do projeto e também uma excelente fonte de informação para que se avalie o próprio processo no qual foi baseado o desenvolvimento do projeto.

## 2. Premissas e Definições

Todas as medidas básicas devem ser coletadas mensalmente, na primeira semana útil de cada mês.

Todas as medidas são cumulativas, ou seja, a cada mês é coletado o valor acumulado até aquela data.

Com isso, cada medida vai mostrar o progresso daquela variável de desenvolvimento, do início do projeto até o momento.

## 3. Medidas Básicas de Processo

As seguintes medidas serão coletadas para acompanhamento e avaliação da qualidade do IXI Process:

- **Esforço realizado durante Fase Feasibility**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<b>Planejado:</b> Coletar esforço de desenvolvimento estabelecido na planilha de estimativa do projeto para esta fase do processo. <b>Realizado:</b> Membros da fábrica enviam e-mail para gerentes contendo a informação das horas gastas em cada fase.
<b>Onde registrar</b>	<i>Planilha de Medidas e Indicadores</i> , segundo abaixo: <b>Planejado:</b> coluna <i>Esforço Feasibility Planejado</i> no respectivo mês. <b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Feasibility Realizado</i> no respectivo mês.

- **Esforço realizado durante Fase Planning**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Planejado:</b> Coletar esforço de desenvolvimento estabelecido na planilha de estimativa do projeto para esta fase do processo.</p> <p><b>Realizado:</b> Membros da fábrica enviam e-mail para gerentes contendo a informação das horas gastas em cada fase.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>Planejado:</b> coluna <i>Esforço Planning Planejado</i> no respectivo mês.</p> <p><b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Planning Realizado</i> no respectivo mês.</p>

- **Esforço realizado durante Fase Design**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Planejado:</b> Coletar esforço de desenvolvimento estabelecido na planilha de estimativa do projeto para esta fase do processo.</p> <p><b>Realizado:</b> Membros da fábrica enviam e-mail para gerentes contendo a informação das horas gastas em cada fase.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>Planejado:</b> coluna <i>Esforço Design Planejado</i> no respectivo mês.</p> <p><b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Design Realizado</i> no respectivo mês.</p>

- **Esforço realizado durante Fase Construction**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Planejado:</b> Coletar esforço de desenvolvimento estabelecido na planilha de estimativa do projeto para esta fase do processo.</p> <p><b>Realizado:</b> Membros da fábrica enviam e-mail para gerentes contendo a informação das horas gastas em cada fase.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>Planejado:</b> coluna <i>Esforço Construction Planejado</i> no respectivo mês.</p> <p><b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Construction Realizado</i> no respectivo mês.</p>

- Esforço realizado durante Fase Closing

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Planejado:</b> Coletar esforço de desenvolvimento estabelecido na planilha de estimativa do projeto para esta fase do processo.</p> <p><b>Realizado:</b> Membros da fábrica enviam e-mail para gerentes contendo a informação das horas gastas em cada fase.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>Planejado:</b> coluna <i>Esforço Closing Planejado</i> no respectivo mês.</p> <p><b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Closing Realizado</i> no respectivo mês.</p>

## 4. Medidas Básicas de Produção

As seguintes medidas serão coletadas automaticamente para acompanhamento e avaliação da qualidade do produto desenvolvido:

- Quantidade de NCSS (Non Comment Source Statement) por Caso de Uso

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Engenheiros de SW
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Realizado:</b> Executar ferramenta para contagem automática de linhas de código.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>NCSS:</b> coluna <i>Qtd NCSS</i>.</p> <p><b>Casos de Uso:</b> coluna <i>Qtd Casos de Uso</i>.</p>

- Quantidade de Bugs por Caso de Uso

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Engenheiros de SW
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<p><b>Realizado:</b> Obter lista dos bugs cadastrados no sourceforge até o último dia do mês.</p>
<b>Onde registrar</b>	<p><i>Planilha de Medidas e Indicadores</i>, segundo abaixo:</p> <p><b>NCSS:</b> coluna <i>Qtd Bugs</i>.</p> <p><b>Casos de Uso:</b> coluna <i>Qtd Casos de Uso</i>.</p>

## 5. Medidas Gerais

As seguintes medidas serão calculadas automaticamente a partir das informações coletadas para as medidas de processo e têm a função de proporcionar uma visibilidade geral sobre o planejamento efetuado em relação ao realizado e a distribuição do esforço entre as fases do processo.

- **Desvio de Esforço Geral**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<b>Realizado:</b> Obtido automaticamente a partir do preenchimento do esforço por fase.
<b>Onde registrar</b>	<i>Planilha de Medidas e Indicadores</i> , segundo abaixo: <b>Planejado:</b> coluna <i>Desvio de Esforço Geral Planejado</i> no respectivo mês. <b>Realizado:</b> coluna <i>Desvio de Esforço Geral Realizado</i> no respectivo mês.

- **% de Esforço por Fase do IXI Process**

<b>Quem Coleta</b>	Analista de Qualidade / Gerentes de Projeto
<b>Periodicidade</b>	Mensal
<b>Como Coletar</b>	<b>Realizado:</b> Obtido automaticamente a partir do preenchimento do esforço por fase.
<b>Onde registrar</b>	<i>Planilha de Medidas e Indicadores</i> , segundo abaixo: <b>Realizado:</b> coluna <i>Esforço Realizado por Fase</i> no respectivo mês.